

FICHE MATERIEL CEMAFOR

MATERIEL DE DECOUPE ET DE PERCEMENT

CISAILLE GUILLOTINE

But : Découpe en continu de longerons, tôles épaisses ou habitacles.

Caractéristiques techniques

Pression : 700 b

Force de coupe : 33 kN

Poids : 33 Kg

Epaisseur de coupe max : 15 mm



CHT 12 CXT

Fonctionnement :

- Raccorder le groupe thermique hydraulique à la cisaille au moyen des flexibles hydrauliques.
- Tourner la poignée en position ouverte. La lame sort. Si on lâche la poignée, elle se met automatiquement en position neutre. La lame reste sortie.
- Tourner la poignée en position fermée. La lame rentre (couper). Si on lâche la poignée, elle se met automatiquement en position neutre et la lame reste rentrée.
- Examiner les raccords et les parties hydrauliques de la cisaille, il ne doit pas y avoir de fuite d'huile.
- En cas de fuite importante à la poignée, vérifier le raccordement des flexibles. Un mauvais raccordement agit sur le système de sécurité de la poignée.

Limites d'utilisation :

- Ne jamais couper de pièce en acier trempé (sauf extrême nécessité) ;
- Pour couper, tenir la lame perpendiculaire à la pièce que l'on coupe ;
- Si la matière se coince entre les lames, ouvrir les lames et recommencer à couper.

CONSIGNES DE SECURITE :

- Port des EPI (cotte CEMAFOR, casque, lunettes, gants)
- Ne pas placer les mains dans l'axe de coupe